



SOUPLOXANE IMPRESSION



Fiche technique n°59 - version novembre 2017

Impression à base d'émulsion acrylique

Extérieur

DESTINATION

Impression opacifiante des fonds poreux et peu absorbants avant application de toutes finitions en phase aqueuse du système SOUPLOXANE D3 et I1.
Pour travaux neufs et rénovation.

PROPRIETES

- Excellente adhérence sur tous supports sains non farinants
- Bonne résistance à l'alcalinité des fonds
- Souplesse et compatibilité sur les anciens revêtements conservés
- Facilité d'application

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	6 à 7 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 4 heures Délai de recouvrement : 24 heures
Brillant spéculaire :	
Liant :	résine acrylique modifiée
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
Classification AFNOR (P 84-403) :	Classe D3
Classification AFNOR (EN 1062-1) :	G2-E2-V2-W2-A1
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/g) : 30g/l (2010) Ce produit contient au maximum 20 g/l COV
Aspect du film :	mat velouté
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,28 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	58 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	45 % +/- 2%
Certification NF Environnement	licence n° 27/30
Conditionnement :	blanc (15 L)
Teintes :	+ de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel



SOUPLOXANE IMPRESSION

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Supports à base de liants hydrauliques, non friables	SOUPLOXANE IMPRESSION (1 couche)	Revêtement de façade à fonction décorative (type D3) et à fonction d'imperméabilité (Classe limitée à I1)
Béton de granulats courants ou léger		
Panneaux préfabriqués		
Anciennes peintures adhérentes		

Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils longs 20 mm Polyamide texturé (type Rotanyl 20 – Rotaplast)



Nettoyage des outils : eau

HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Cette marque NF ENVIRONNEMENT conjugue efficacité et écologie :

- Garantie des performances : Pouvoir masquant et séchage
- Limitation des impacts sur l'environnement au cours de sa fabrication et du fait de sa composition (teneur réduite en solvants et absence de certaines substances dangereuses)



Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001/2008

