



SOUPLONIP IMPRESSION 9003

Fiche technique n°73 - version septembre 2018



EU Ecolabel : FR/004/005

Impression des systèmes d'imperméabilité 9003

Extérieur

DESTINATION

Impression opacifiante et souple pour les systèmes d'imperméabilité de façade SOUPLONIP 9003.

PROPRIETES

- Conserve une grande souplesse dans le temps
- Excellente adhérence sur les supports visés par le DTU 42.1.
- Résistance à l'alcalinité des fonds
- Facilité d'application

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	5 à 6,4 m ² /L soit 4 à 5 m ² /Kg
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 4 heures Délai de recouvrement : 24 heures
Brillant spéculaire :	
Liant :	résine acrylique modifiée
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
Classification AFNOR (P 84-403 et NF DTU 42.1) :	Classe I1 à I4
Classification AFNOR (EN 1062-1) :	G2-E2-V1-W2-A2 à A5
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/g) : 30g/l (2010) Ce produit contient au maximum 20 g/l COV
Aspect du film :	satins
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,28 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	57 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	45 % +/- 2%

Certification Ecolabel Européen licence n°005/17

Conditionnement : blanc (15 L)

Teintes :



+ de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc

Conservation :

24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

SOUPLONIP IMPRESSION 9003

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains et secs et faire l'objet d'une reconnaissance préalable pour déterminer la nature des préparations et la couche d'impression. Les supports peints feront l'objet d'une étude préalable conformément au DTU 42.1.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Traitement et garnissage éventuel des fissures ouvertes selon les normes SNJF avec **SOUPLONIP ENDUIT 9003** en 1 ou 2 passes au couteau.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SYSTEMES	SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
I1 E4V2W2A2 ou I2 E4V2W2A3	Béton brut de type parement soigné conforme à la norme NF P 18-210 (DTU 23.1)	SOUPLONIP IMPRESSION 9003 (1 couche de 200 à 250 g/m ² en fonction de la finition lisse ou relief)	FINITION / INTERMEDIAIRE DU SYSTEME SOUPLONIP 9003
	Enduit à base de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26.1)		
I3 E5V2W2A4 ou I4 E5V2W2A5	Béton brut de type parement soigné conforme à la norme NF P 18-210 (DTU 23.1)	SOUPLONIP IMPRESSION 9003 (1 couche à 200 g/m ²)	FINITION / INTERMEDIAIRE DU SYSTEME SOUPLONIP 9003
	Enduit à base de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26.1)		

Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils longs 20 mm Polyamide texturé (type Rotanyl 20 – Rotaplast)



Nettoyage des outils : eau



HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001/2008

